



РосОснова

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ
«РосОснова»

Регистрационный № РОСС RU.32368.04НСО0



СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АККРЕДИТАЦИИ
ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ
№ ИЛ-РОС-001494

Настоящее свидетельство удостоверяет, что
Испытательная лаборатория ООО «РеоКат»

Наименование испытательной лаборатории

427626, РОССИЯ, УДМУРТСКАЯ РЕСП., ГОРОД ГЛАЗОВ Г.О., ГЛАЗОВ Г.,
ХИММАШЕВСКОЕ Ш., Д. 9, КОМ. 7

адрес лаборатории

Общество с ограниченной ответственностью «РеоКат»
(ООО «РеоКат») ИНН 9731049544

Полное и краткое наименование организации, в состав которой входит лаборатория, ИНН

427626, РОССИЯ, УДМУРТСКАЯ РЕСП., ГОРОД ГЛАЗОВ Г.О., ГЛАЗОВ Г.,
ХИММАШЕВСКОЕ Ш., Д. 9, КОМ. 7

юридический адрес организации

соответствует требованиям ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 (ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2019)
«Общие требования к компетентности испытательных и
калибровочных лабораторий»

область аккредитации и условия действия Свидетельства определены в приложении
к настоящему Свидетельству об аккредитации (Приложение № 1 на 9 листах)

Дата регистрации
Срок действия до

16 сентября 2025 г.
16 сентября 2028 г.

Руководитель
Органа по сертификации



Е.Г. Бальзаников

Проверить подлинность свидетельства

RosOsнова.ru (РосОснова.рф) E-mail: info@rososnova.ru Телефон +79778791607



ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ
№ ИЛ-РОС-001494 от 16 сентября 2025 г.

лист 1 из 7

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Объект испытаний	Наименование испытаний, определяемых характеристик (параметров) объекта испытаний	Нормативные документы, устанавливающие требования к методам испытаний
Катализаторы гидроочистки дизельного топлива; катализаторы гидрокрекинга; катализаторы гидропроцессов. (свежие, отработанные, регенерированные и реактивированные)	Отбор проб	ОСТ 38.01130-95: «Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний»
	Определение гранулометрического состава, размер гранул/экструдатов	ОСТ 38.01130-95: «Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний»
	Определение насыпной плотности	ОСТ 38.01130-95: «Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний»
	Определение массовой доли пыли и крошки	ОСТ 38.01130-95: «Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний»
	Определение каталитических свойств (активности)	ОСТ 38.01130-95: «Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний»
	Определение массовой доли оксида никеля	ОСТ 38.01130-95: «Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний»
	Определение массовой доли двуоксида кремния	ОСТ 38.01130-95: «Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний»
	Определение массовой доли оксида кобальта	ОСТ 38.01130-95: «Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний»
	Определение массовой доли триоксида молибдена	ОСТ 38.01130-95: «Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний»
	Определение массовой доли оксидов редкоземельных элементов	ОСТ 38.01130-95: «Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний»
	Метод определения общего углерода и графита	ГОСТ 22536.2-88. «Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения общего углерода и графита»; UOP 703-2009 Carbon on catalysts by induction furnace combustion and infrared detection».
	Метод определения удельной поверхности катализаторов и носителей	ГОСТ 23401-90 «Порошки металлические. Катализаторы и носители. Определение удельной поверхности»; ASTM D3663 «Standard Test Method for Surface Area of Catalysts and Catalyst Carriers»

Руководитель
Органа по сертификации



Е.Г. Бальзанныков

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ
№ ИЛ-РОС-001494 от 16 сентября 2025 г.

лист 2 из 7

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Метод определения серы	ГОСТ 22536.1-88 «Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения серы»; UOP 864-2012 «Sulfur in organic and inorganic materials by combustion and IR detection»
Метод определения потерь при прокаливании (LOI) для свежих, регенерированных, использованных и отработанных катализаторов, носителей катализаторов и адсорбентов	ГОСТ 23581.13-79 «Руды железные, концентраты агломераты и окатыши. Метод определения потери массы при прокаливании»; UOP 954-11 «Loss on Ignition (LOI) for Fresh, Regenerated, Used, and Spent Catalysts, Catalyst Supports, and Adsorbents»
Определение массовой доли влаги	ГОСТ 21560.2-82 «Катализаторы. Метод определения содержания влаги»
Метод определения статической прочности гранул	ГОСТ 21560.2-82 «Удобрения минеральные»
Метод определения углеводородов	UOP 602-15 «Hydrocarbon Removal from Catalyst by Soxhlet Extraction»
Метод определения удельной поверхности катализаторов	ASTM 3663-20 «Test Method for Surface Area of Catalysts and Catalyst Carriers»
Метод испытаний для определения объема и распределения пор катализаторов и носителей катализаторов методом ртутной интрузионной порометрии	ASTM D4284 «Standard Test Method for Determining Pore Volume Distribution of Catalysts and Catalyst Carriers by Mercury Intrusion Porosimetry»
Метод определения объёмной прочности катализаторов и носителей	Shell SMS-1471 «Shell Global Solutions»
Метод испытания радиальной прочности на сжатие экструзионных катализаторов и носителей	ASTM D 6175-24 «Test Method for Radial Crush Strength of Extruded Catalyst and Catalyst Carrier Particles»
Метод определения механической прочности катализатора в крупном — массовом размере	ASTM D 7084 «Standard Test Method for Determination of Bulk Crush Strength of Catalysts and Catalyst Carriers»
Метод определения содержания металлов	ГОСТ 28033-89 «Сталь. Метод рентгенофлуоресцентного анализа»; UOP 925 «Nickel, Molybdenum, Phosphorous, Cobalt, and Aluminum in Fresh Catalysts by ICP-OES»; ASTM UOP 303 «Примеси в катализаторах методом ICP-OES»

Руководитель
Органа по сертификации



Е.Г. Бальзанныков

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ
№ ИЛ-РОС-001494 от 16 сентября 2025 г.

лист 3 из 7

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Цеолитсодержащие катализаторы; Цеолит марки NaX	Отбор проб	ОСТ 38.01130-95: "Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний"
	Определение гранулометрического состава отработанных/регенерированных/реактивированных катализаторов.	ОСТ 38.01130-95: "Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний"
	Метод определения общего углерода и графита	ГОСТ 22536.2-88. «Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения общего углерода и графита»; UOP 703-2009 «Carbon on catalysts by induction furnace combustion and infrared detection»
	Методы определения серы	ГОСТ 22536.1-88 «Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения серы»; UOP 864-2012 «Sulfur in organic and inorganic materials by combustion and IR detection»
	Определение потерь при прокаливании (LOI) для свежих, регенерированных, использованных и отработанных катализаторов, носителей катализаторов и адсорбентов	ГОСТ 23581.13-79 «Руды железные, концентраты агломераты и окатыши. Метод определения потери массы при прокаливании» UOP 954-11 «Loss on Ignition (LOI) for Fresh, Regenerated, Used, and Spent Catalysts, Catalyst Supports, and Adsorbents»
	Определение массовой доли влаги	ГОСТ 21560.2-82 «Катализаторы. Метод определения содержания влаги»
	Метод определения углеводородов	UOP 602-15 «Hydrocarbon Removal from Catalyst by Soxhlet Extraction»
	Метод определения удельной поверхности катализаторов	ASTM 3663-20 «Test Method for Surface Area of Catalysts and Catalyst Carriers»
	Метод испытаний для определения объема и распределения пор катализаторов и носителей катализаторов методом ртутной интрузионной порометрии	ASTM D4284 «Standard Test Method for Determining Pore Volume Distribution of Catalysts and Catalyst Carriers by Mercury Intrusion Porosimetry»
	Метод определения объёмной прочности катализаторов и носителей катализатора	Shell SMS-1471 «Shell Global Solutions»
	Метод испытания радиальной прочности на сжатие экструзионных катализаторов и носителей катализатора	ASTM D 6175-24 «Test Method for Radial Crush Strength of Extruded Catalyst and Catalyst Carrier Particles»
	Метод определения механической прочности катализатора в крупном — массовом размере	ASTM D 7084 «Standard Test Method for Determination of Bulk Crush Strength of Catalysts and Catalyst Carriers»

**Руководитель
Органа по сертификации**



Е.Г. Бальзаников

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ
№ ИЛ-РОС-001494 от 16 сентября 2025 г.

лист 4 из 7

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Катализаторы крекинга микросферические и молотые (свежие, отработанные, регенерированные и реактивированные)	Методы отбора проб и определение гранулометрического состава	ОСТ 38.01161-78 «Катализаторы крекинга микросферические и молотые. Методы испытаний»
	Метод определения начальной активности	
	Метод определения влаги	
	Метод определения потерь при прокаливании	
	Метод определения содержания окиси железа	
	Метод определения содержания окисиси алюминия	
	Метод определения содержания оксида цинка	
	Метод определения содержания оксидов редкоземельных элементов	
	Метод определения содержания окислов кальция и магния	
	Метод определения содержания двуокиси кремния	
Алюмоникелевые катализаторы конверсии метана и углеводородных газов; Алюмопалладиевые катализаторы; Алюмоплатиновые катализаторы на основе активного оксида алюминия; Сульфокатионитные катализаторы; Железокалевые катализаторы; Катализаторы «палладий на угле»; Алюмоникелькобальтмол ибденовые катализаторы; Цинкхроммедные катализаторы; Алюмоцинкхромовые катализаторы; Цинкхромовые катализаторы; Алюмохромовые катализаторы. (свежие, отработанные, регенерированные и реактивированные)	Отбор проб	ОСТ 38.01130-95: «Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний»
	Определение гранулометрического состава.	ОСТ 38.01130-95: «Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний»
	Определение насыпной плотности	ОСТ 38.01130-95: «Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний»
	Определение массовой доли пыли и крошки	ОСТ 38.01130-95: «Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний»
	Определение каталитических свойств (активности)	ОСТ 38.01130-95: "Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний"
	Определение массовой доли оксида никеля	ОСТ 38.01130-95: «Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний»
	Определение массовой доли двуокиси кремния	ОСТ 38.01130-95: «Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний»
	Определение массовой доли оксида кобальта	ОСТ 38.01130-95: «Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний»
	Определение массовой доли триоксида молибдена	ОСТ 38.01130-95: «Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний»
	Определение массовой доли оксидов редкоземельных элементов	ОСТ 38.01130-95: «Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний»
	Метод определения общего углерода и графита	ГОСТ 22536.2-88. «Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения общего углерода и графита»; UOP 703-2009 «Carbon on catalysts by induction furnace combustion and infrared detection»

**Руководитель
Органа по сертификации**



Е.Г. Бальзанныков

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ
№ ИЛ-РОС-001494 от 16 сентября 2025 г.

лист 5 из 7

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Метод определения удельной поверхности катализаторов и носителей	ГОСТ 23401-90 «Катализаторы и носители. Определение удельной поверхности»; ASTM 3663-20 «Test Method for Surface Area of Catalysts and Catalyst Carriers»
Методы определения серы	ГОСТ 22536.1-88 «Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения серы»; UOP 864-2012 «Sulfur in organic and inorganic materials by combustion and IR detection»
Метод определения потерь при прокаливании (LOI) для свежих, регенерированных, использованных и отработанных катализаторов, носителей катализаторов и адсорбентов	ГОСТ 23581.13-79 «Руды железные, концентраты агломераты и окатыши.»; UOP 954-11 «Loss on Ignition (LOI) for Fresh, Regenerated, Used, and Spent Catalysts, Catalyst Supports, and Adsorbents»
Определение массовой доли влаги	ГОСТ 21560.2-82 «Катализаторы. Метод определения содержания влаги»
Метод определения статической прочности гранул	ГОСТ 21560.2-82 «Удобрения минеральные»
Метод определения массовой доли углеводородов	UOP 602-15 «Hydrocarbon Removal from Catalyst by Soxhlet Extraction»
Метод определения удельной поверхности катализаторов	ASTM 3663-20 «Test Method for Surface Area of Catalysts and Catalyst Carriers»
Метод испытаний для определения объема и распределения пор катализаторов и носителей катализаторов методом ртутной интрузионной порометрии	ASTM D4284 «Standard Test Method for Determining Pore Volume Distribution of Catalysts and Catalyst Carriers by Mercury Intrusion Porosimetry»
Метод определения объемной прочности катализаторов и носителей	Shell SMS-1471 «Shell Global Solutions»
Метод испытания радиальной прочности на сжатие экструзионных катализаторов и носителей	ASTM D 6175-24 «Test Method for Radial Crush Strength of Extruded Catalyst and Catalyst Carrier Particles»
Метод определения механической прочности катализатора в крупном — массовом размере	ASTM D 7084 «Standard Test Method for Determination of Bulk Crush Strength of Catalysts and Catalyst Carriers»

Руководитель
Органа по сертификации

Е.Г. Бальзанныков



ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ
№ ИЛ-РОС-001494 от 16 сентября 2025 г.

лист 6 из 7

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

	Методы определения содержания металлов	ГОСТ 28033-89 «Сталь. Метод рентгенофлуоресцентного анализа»; UOP 925 «Nickel, Molybdenum, Phosphorous, Cobalt, and Aluminum in Fresh Catalysts by ICP-OES»; UOP Method 303-19 «The Standard for Impurities in Catalysts by ICP-OES»
Алкоаноламины и растворы алкоаноламинов/аминоспиртов	Метод определения связанных и свободных алкоаноламинов в растворах, загрязненных термостабильными солями	«AN ANALYTICAL METHOD FOR DETERMINING BOUND AND FREE ALKANOLAMINES IN HEAT STABLE SALT CONTAMINATED SOLUTIONS»
	Метод определения массовой доли моноэтаноламина, метилдиэтаноламина, тиосульфата натрия и сероводорода в растворах моноэтаноламина и метилдиэтаноламина	СТО 0576623-017.20-2014 «Метод определения массовой доли моноэтаноламина, метилдиэтаноламина, тиосульфата натрия и сероводорода в растворах моноэтаноламина и метилдиэтаноламина»
	Метод определения концентрации термостабильных солей в аминных растворах	«Методика выполнения измерений концентрации термостабильных солей в аминных растворах методом ионообменной хроматографии с кондуктометрическим титрованием» (методика разработана ООО РеоКат)
	Метод определения содержания взвешенных веществ в растворах	РД 34.37.305.1-97 «Определение содержания взвешенных веществ гравиметрическим методом в растворах»
	Методика определения концентрации термически стабильных солей (ТСС) в растворе МЭА потенциометрическим титрованием в среде метанола	«Методика определения концентрации термически стабильных солей (ТСС) в растворе МЭА потенциометрическим титрованием в среде метанола» (методика разработана ООО РеоКат)
	Метод определения концентрации термически стабильных солей (ТСС) в растворах алкоаноламинов потенциометрическим титрованием	«Методика определения концентрации термически стабильных солей (ТСС) в растворах алкоаноламинов потенциометрическим титрованием» (методика разработана ООО РеоКат)
	Метод определения концентрации общего и растворимого железа в растворах алкоаноламинов	«Методика определения концентрации общего и растворимого железа в растворах алкоаноламинов» (методика разработана ООО РеоКат)

**Руководитель
Органа по сертификации**



Е.Г. Бальзаников

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ
№ ИЛ-РОС-001494 от 16 сентября 2025 г.

лист 7 из 7

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

	Метод определения класса чистоты по индексу загрязненности	ГОСТ 17216-2001 «Чистота промышленная Классы чистоты жидкостей.»
--	--	---

Места проведения испытаний: в лабораторных и полевых условиях

УСЛОВИЯ ДЕЙСТВИЯ СВИДЕТЕЛЬСТВА

Свидетельство действительно в течение установленного срока
при условии подтверждения результатами инспекционного контроля соответствия
лаборатории требованиям СДС Национальная система оценки соответствия «РосОснова»
Регистрационный № РОСС RU.32368.04НСО0

Срок проведения инспекционного контроля – 3 квартал 2026 года

Руководитель
Органа по сертификации



Е.Г. Бальзаников